

SUMMER CAMP



El Colegio SEI Nuestra Señora de la Concepción organiza en sus instalaciones un campamento de verano que dará **comienzo el día 23 de junio para los alumnos de Infantil y 1º-3º de Primaria**, y continuará durante todo el mes de **julio para alumnos entre 3 y 16 años**.

El campamento de verano SEI está orientado a trabajar dos ejes fundamentales:

- Aprendizaje y perfeccionamiento del **inglés**: clases diarias impartidas por profesores **nativos** en las aulas del centro, con apoyo de la pizarra digital. Grandes y pequeños disfrutarán de una actividad divertida y enriquecedora.

- Talleres multideporte al aire libre: trabajarán la práctica de diferentes deportes, siendo relevantes las actividades de **natación** que se desarrollarán diariamente en la piscina climatizada (25 m y 6 calles).

Todas las actividades se llevarán a cabo respetando las medidas sanitarias que actualmente se encuentran vigentes, algunas de las cuales les avanzamos:

- Personal de limpieza durante toda la jornada para desinfecciones periódicas de las zonas comunes.
- Grupos de convivencia semanales de 12-15 alumnos agrupados por edades o niveles.
- Charla sobre normas higiénicas al inicio de cada semana.
- Toma de temperatura diaria al incorporarse al campus.
- Mascarilla obligatoria a partir de los seis años.
- Dispensadores de gel hidroalcohólico para cada grupo y en las zonas comunes.
- Escasa interacción entre grupos, cuyos itinerarios de desplazamiento estarán fijados previamente.
- Distancia de seguridad en el comedor (habilitado para 500 comensales).
- Desinfección del material de uso común después de cada actividad.
- Control de acceso a los servicios, marcando turnos y distancias de seguridad.
- Actividades lúdicas y deportivas de escaso contacto (Tenis, Baile, bádminton, balón prisionero, voleibol, pingpong...).

Para el desarrollo de las actividades planificadas, los alumnos necesitarán:

- **Natación.** Una mochila pequeña con: bañador, albornoz, chanclas, gorro de baño y cepillo, todo debidamente marcado con el nombre.
- **Resto de actividades.** Una mochila con: material didáctico (cuaderno, lápices, pinturas, etc.), material sanitario (gel hidroalcohólico pequeño de uso individual, 2 mascarillas de repuesto) y material de higiene individual

(pañuelos o toallitas y crema solar). Además una gorra para el sol, agua y un pequeño almuerzo.

Las prendas de vestir serán las adecuadas para la realización de actividades deportivas, y deberán ir marcadas con nombre y apellidos. Se recomienda evitar que los alumnos lleven objetos de valor y fáciles de extraviar, ya que el centro no se responsabilizará de posibles pérdidas.

HORARIOS Y PRECIOS

- 9.00-15.00h (con comedor) → 95€ semana / 25€ día suelto.
- 9.00-13.00 (sin comedor) → 70€ semana / 20€ día suelto.
- Ampliación de mañana (7.30-9.00) → 20€ semana / 4.5€ día suelto.
- Ampliación de tarde (15.00-16.30) → 20€ semana / 4.5€ día suelto.

Descuentos para familias numerosas (50% por la contratación de un tercer hermano y sucesivos).

Descuentos del 10% por la contratación de 3 o más semanas.

La realización de este campamento está supeditada a una inscripción mínima de participantes en cada una de las fechas.

Los pagos se realizarán mediante transferencia bancaria a la cuenta ES65 2100 1647 0002 0009 7024 (antes del inicio de las fechas contratadas).





FICHA DE INSCRIPCIÓN

ENVIAR POR E-MAIL a info@colegioseiconcepcion.com ANTES DEL 7 JUNIO:

ALUMNO SEI:	
Nombre y apellidos:	Curso:
Teléfono:	

ALUMNO DE OTROS CENTROS:	
Nombre y apellidos:	Curso:
Centro escolar:	
Fecha de nacimiento:	
Nombre del padre:	Teléfono:
Nombre de la madre:	Teléfono:
Domicilio:	

- **FECHAS QUE SOLICITA*:**

- 23/24/25 de junio
 28 jun/2 jul
 5-9 julio
 12-16 julio
 19-23jul
 26-30 julio
 Días sueltos:_____

- **HORARIOS:**

- 9.00-13.00
 9.00-15.00
 Ampliación de mañanas
 Ampliación de tardes

- **DATOS MÉDICOS:**

D./Dña: _____, con
 DNI _____, como padre, madre o tutor del alumno/a
 _____, declaro que durante los 14 días
 previos a la entrada en el campamento de verano el menor no ha tenido tos, fiebre,
 cansancio o falta de aire, ni ha estado en contacto con nadie que tenga estos síntomas.

Asimismo, informo de las alergias/ intolerancias del alumno:

En Navalcarnero, a ____ de _____ de 2021

Fdo.: _____